ЗАКАЗАТЬ

ОКПД2 26.51.82.190



Гильзы защитные 2000

Руководство по эксплуатации

Метран

Содержание

1 Описание и работа 5
1.1 Назначение 5
1.2 Технические характеристики 5
1.3 Маркировка 7
1.4 Упаковка 7
2 Использование по назначению 8
3 Техническое обслуживание 9
4 Транспортирование и хранение 10
5 Утилизация 10
Приложение А Перечень ссылочных документов 11
Приложение Б Условное обозначение, конструкция, основные размеры гильз защитных 12

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на гильзы защитные 2000 (далее гильзы).

Настоящее руководство по эксплуатации содержит технические данные, описание конструкции и сведения, необходимые для правильной эксплуатации гильз.

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Гильза защитная 2000 (далее по тексту «гильза») служит для защиты преобразователей термоэлектрических и термопреобразователей сопротивления (далее по тексту «первичные преобразователи») от механических и химических воздействий со стороны измеряемой среды, не являющейся агрессивной по отношению к материалу гильзы и уплотнения, включая жидкие, парообразные и газообразные рабочие среды, относящиеся к группам 1 и 2 по ТР ТС 032. Применение гильз позволяет производить техническое обслуживание и замену первичных преобразователей без остановки рабочего процесса.

Гильзы предназначены для установки первичных преобразователей на трубопроводы, сосуды, работающие под давлением и другие объекты.

Условное обозначение гильз приведено в приложении Б.

1.2 Технические характеристики

Гильзы защитные изготавливаются различных исполнений, в зависимости от способа монтажа на объект, длины, диаметра и материала погружаемой части. Конструкция, номинальное давление, основные размеры гильз приведены в приложении Б.

Материалы, применяемые при изготовлении гильз, указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Материал гильзы

Код материала в строке заказа	Материал (стержня) гильзы	Материал фланца (для гильз с кодом способа монтажа P или V с опцией C03)
TA	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т
TB	Сталь 10Х17Н13М2Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
TG	Сталь 12Х1МФ	Сталь 12Х1МФ
TH	Сталь 09Г2С	Сталь 09Г2С
TJ	Сталь 20	Сталь 20
TK	Сталь 45	Сталь 45
SC	316 / 316L SST	316 / 316L SST
SF	304 / 304L SST	304 / 304L SST
SG*	316Ti SST	316Ti SST
SM	321 SST	321 SST
SN*	321H SST	321H SST
SP*	347 SST	347 SST
AC*	Alloy C-276	Alloy C-276
AU*	Alloy C-22	Alloy C-22
AG*	Alloy 20	Alloy 20
AH*	Alloy 400	Alloy 400
AK*	Alloy 600	Alloy 600
AM*	Alloy 601	Alloy 601
AN*	Alloy 625	Alloy 625
AP*	Alloy 800	Alloy 800
AQ*	Alloy 800H/HT	Alloy 800H/HT
AR*	Alloy 825	Alloy 825
CS*	Carbon Steel (A-105)	Carbon Steel (A-105)

_____

* Выбор материала по согласованию с изготовителем.

Назначенный срок службы защитной гильзы, применяемой на опасных производственных объектах, при условии, что материал гильзы является коррозионностойким к контактирующим средам – 20 лет.

Назначенный срок хранения защитной гильзы, применяемой на опасных производственных объектах – 2 года.

1.3 Маркировка

Маркировка на гильзе содержит следующие данные:

- товарный знак или наименование изготовителя;
- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза;
- заводской номер гильзы;
- марка материала;

на фланце гильзы:

- обозначение стандарта;
- марка материала;
- номер типа фланца;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN.

1.4 Упаковка

Упаковка обеспечивает сохранность гильзы при транспортировании и хранении. Упаковка производится в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 ℃ до 25 ℃, относительной влажности до 80 %. Воздух в помещении не содержит пыли, а также паров и газов, вызывающих коррозию.

Гильза с кодом материала TG, TH, TJ, TK законсервирована в соответствии с вариантом защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78. Предельный срок защиты без переконсервации – 3 года. Остальные гильзы консервации не подлежат. Резьбовая часть гильзы защитной завернута в бумагу двухслойную упаковочную или бумагу парафиновую, или бумагу оберточную и уложена в чехол. Допускается для гильз защитных длиной более 250 мм выступание из чехла.

Транспортная тара для гильз – ящик дощатый, фанерный или ДВП.

2 Использование по назначению

При получении изделия проверить сохранность тары. В случае ее повреждения следует составить акт.

После распаковки проверить комплектность и маркировку в соответствии с паспортом и руководством по эксплуатации, убедиться в отсутствии повреждений гильзы.

В паспорте указать дату ввода в эксплуатацию.

Расконсервацию гильз проводить по ГОСТ 9.014 непосредственно перед установкой.

ВНИМАНИЕ: ХРАНЕНИЕ РАСКОНСЕРВИРОВАННЫХ ГИЛЬЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

К работам по монтажу гильз на объект допускается персонал, ознакомленный с настоящим руководством и прошедший инструктаж по технике безопасности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО МОНТАЖУ/ДЕМОНТАЖ У НА ОБОРУДОВАНИИ, НАХОДЯЩИМСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

Монтаж гильз осуществляется в соответствии с проектной документацией на оборудование, на которое они устанавливаются.

Эксплуатация гильз разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем эксплуатирующей организации и учитывающей специфику применения в конкретном технологическом процессе.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАЩИТНЫХ ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИИ НАЗНАЧЕННОГО СРОКА СЛУЖБЫ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАЩИТНЫХ ГИЛЬЗ СО СЛЕДАМИ КОРРОЗИИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАЩИТНЫХ ГИЛЬЗ С ПОВРЕЖДЕНИЯМИ НА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ

3 Техническое обслуживание

Общие указания

При эксплуатации гильз следует руководствоваться настоящим руководством, инструкциями, действующими на предприятии-потребителе и другими нормативно-техническими документами, действующими в данной отрасли промышленности.

Техническое обслуживание гильз заключается в соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в данном руководстве по эксплуатации, профилактических осмотров, контроля герметичности разъемных соединений.

Критические отказы

Критическими отказами, возникающими в процессе эксплуатации, являются потеря герметичности места уплотнения гильзы, потеря герметичности корпуса гильзы. Возможными последствиями критического отказа является причинение вреда жизни и здоровью человека, окружающей среде, имуществу.

Потеря герметичности места уплотнения гильзы и потеря герметичности корпуса гильзы возможны в результате:

- повреждения уплотнительных прокладок;
- коррозии гильзы;
- разрушения гильзы.

Возможные ошибочные действия персонала, приводящие к инциденту или аварии:

- неправильная установка, неправильный выбор уплотнительных прокладок;
- неправильная эксплуатация гильзы;
- подача на гильзу давления, значительно превышающего рабочее;

- выбранный материал гильзы не является коррозионностойким к рабочей среде.

Действия персонала в случае критического отказа

При возникновении критического отказа снять давление с участка оборудования с отказавшей гильзой. Гильзы с критическими отказами к эксплуатации не допускаются.

4 Транспортирование и хранение

Гильзы в заводской упаковке транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с инструкциями и правилами, действующими на транспорте данного вида. Способ укладки гильз на транспорт должен исключать их перемещение при транспортировании. Условия транспортирования в части механических внешних воздействующих факторов – Ж по ГОСТ Р 51908.

Условия транспортирования в части климатических внешних воздействующих факторов – 5 (3 для морских перевозок) по ГОСТ 15150.

Условия хранения гильз в транспортной таре или внутренней упаковке – 3 по ГОСТ 15150.

5 Утилизация

Утилизация гильз производится по инструкции эксплуатирующей организации.

Приложение А

(Обязательное)

Перечень ссылочных документов

Таблица А.1

Обозначение документа	Обозначение документа	Номер пункта, в котором дана ссылка
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	4
ГОСТ Р 51908-2002	Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части условий хранения и транспортирования	4
ГОСТ 9.014-78	Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования.	1.4, 2
ТР ТС 032/2013	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"	1.1
ГОСТ 22526-77	Соединения трубопроводов резьбовые. Концы корпусных деталей ввертные и гнезда под них. Конструкция	Приложение Б
ГОСТ 33259-2015	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250	Приложение Б
DIN EN 1092-1:2013-04	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 1: Steel flanges	Приложение Б
ASME B16.5-2020	Pipe Flanges and Flanged Fittings. NPS 1/2 Through NPS 24 Metric/Inch Standard	Приложение Б

Приложение Б
(Обязательное)
Условное обозначение, конструкция, основные размеры гильз защитных

2000	BS	0250	T	AA	1	TA	040	A	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1 – Модель гильзы защитной (4 символа)

2 – Конструктивное исполнение (2 символа)

- BS – Цельноточеная

3 – Длина монтажной части U (4 символа) (рисунок Б.1)

4 – Способ монтажа (1 символ)

- T – Резьбовой (рисунок Б.2)
- P – Фланцевый, частичное проплавление (рисунок Б.3)
- V – Фланцевый, бурт под свободный фланец (рисунок Б.4)
- W – Вварной ступенчатый (рисунок Б.5)
- D – Вварной бесступенчатый[1)] (рисунок Б.5)

5 – Присоединение к процессу D (2 символа) (таблицы Б.1–Б.4)

6 – Тип монтажной части (1 символ)

- 1 – Прямой
- 2 – Конический
- 3 – Ступенчатый (минимальная длина монтажной части 75 мм)

7 – Материал гильзы защитной (2 символа) (таблица 1)

Примечание – при несоответствии материала защитной гильзы с фланцевым способом монтажа требованиям стандарта ASME B16.5-2020 на гильзу наносится маркировка «DIM ACC B16.5-2020».

8 – Длина наружной части H (3 символа) (рисунок Б.1)

9 – Резьба КИП d (1 символ) (таблица Б.5)

10 – Дополнительные опции (таблица Б.6)

[1)] Только с коническим типом монтажной части.

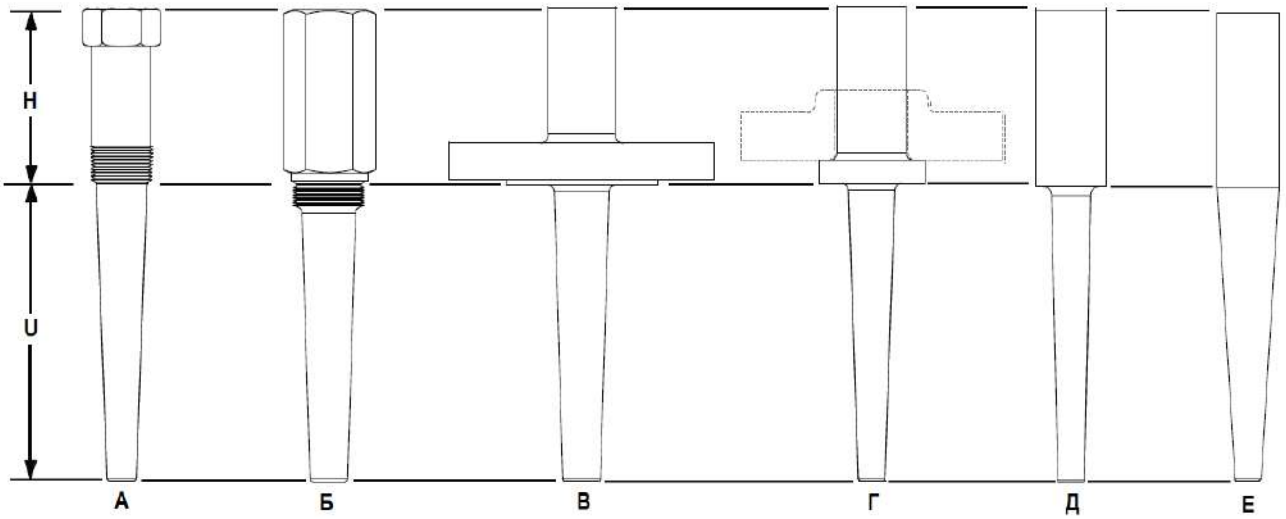
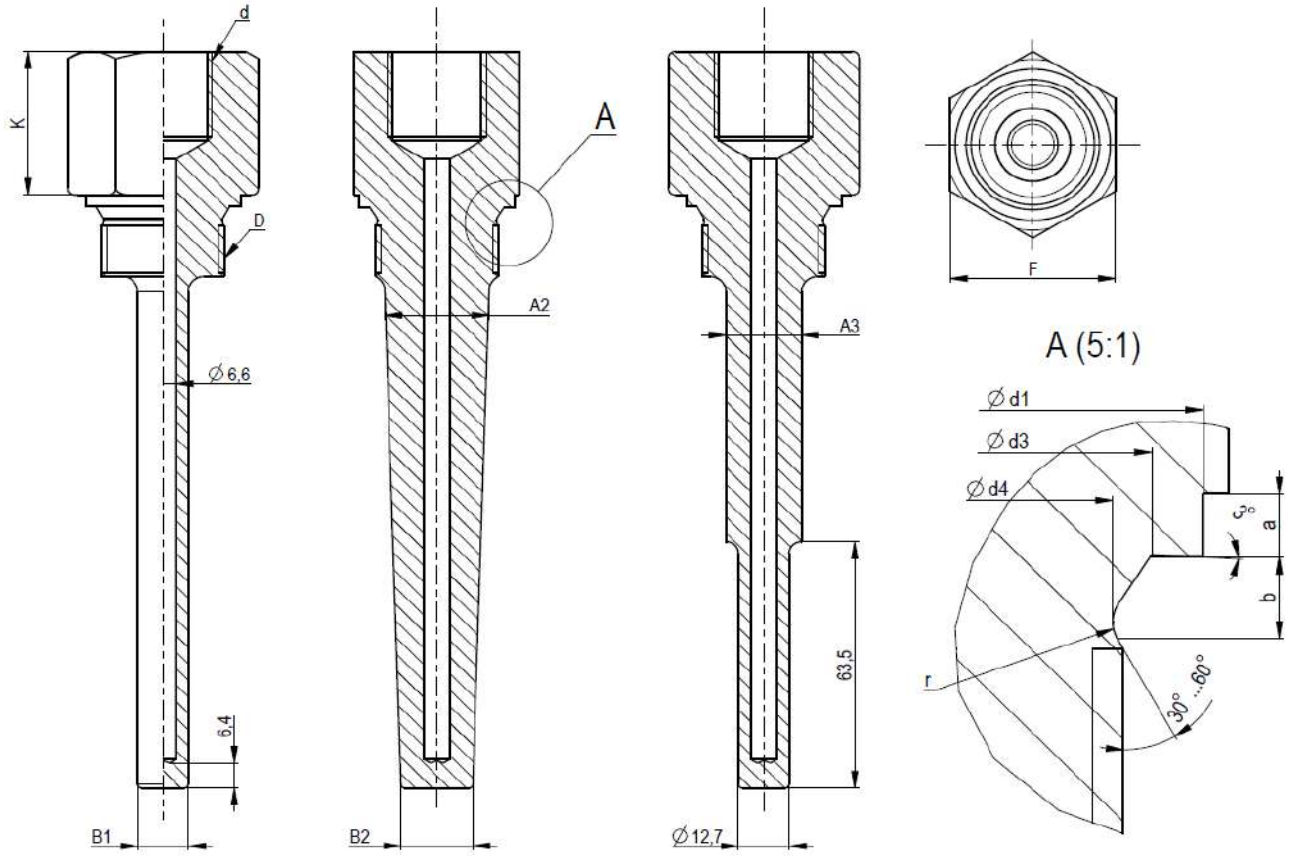


Рисунок Б.1 – Длина монтажной части U и длина наружной части H.
А - резьбовой способ монтажа с конической резьбой, Б - резьбовой способ монтажа с цилиндрической резьбой, В и Г - фланцевый способ монтажа, Д и Е - вваривaемый способ монтажа

Длина монтажной части U выбирается в диапазоне 25...360 мм с приращением 5 мм. В строке заказа указывается выбранная длина (пример: 225 мм обозначаются 0225).

Длина наружной части H выбирается в диапазоне 40...225 мм с приращением 5 мм. В строке заказа указывается выбранная длина (пример: 50 мм обозначаются 050).

Общая длина гильзы не более 400 мм.



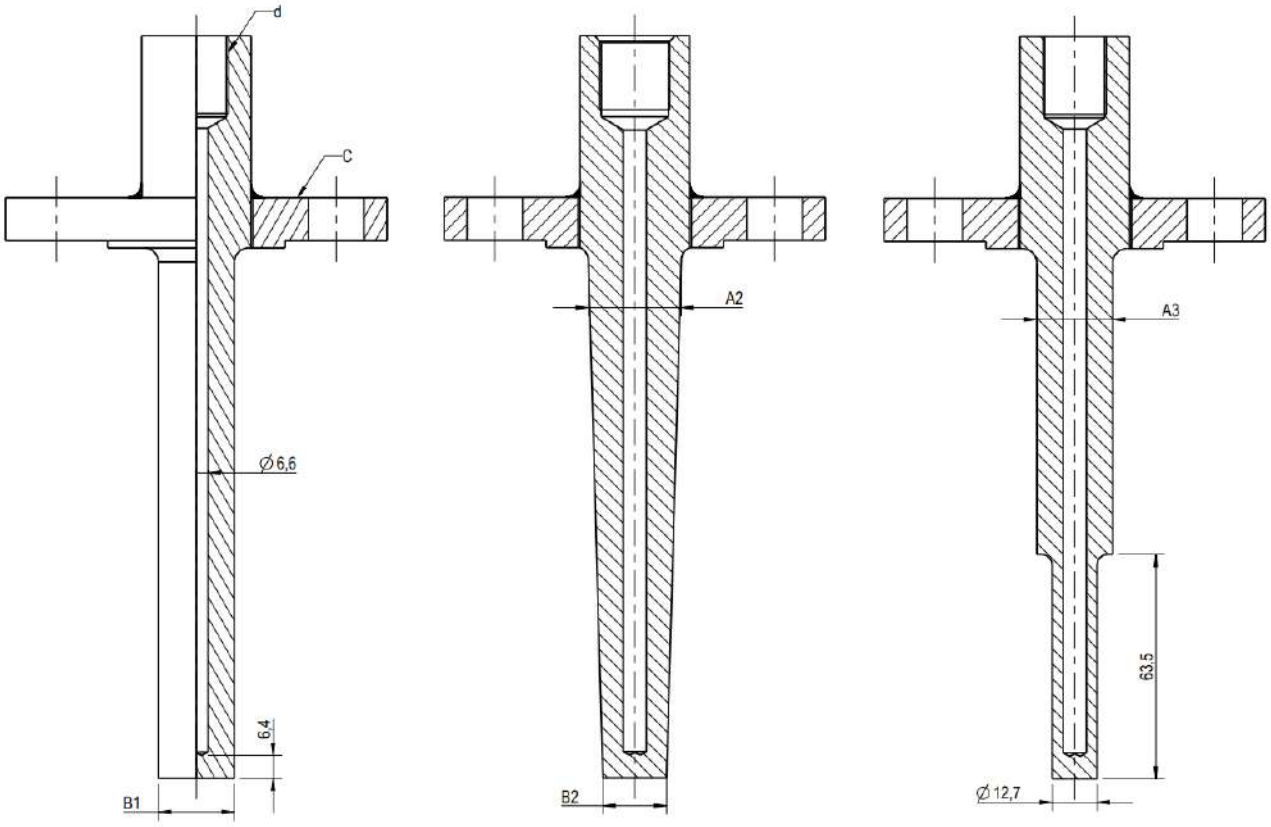
Прямой тип монтажной части | Конический тип монтажной части | Ступенчатый тип монтажной части

Рисунок Б.2 – Размеры гильз защитных с кодом способа монтажа Т, остальные размеры указаны в таблице Б.1

Примечание – Размеры a, b, d1, d3, d4, r соответствуют ГОСТ 22526-77.

Таблица Б.1 – Размеры и номинальное давление для гильз с кодом способа монтажа Т

Код присоединения к процессу D	Присоединение к процессу D	A2, мм	A3, мм	B1, мм	B2, мм	K, мм	F, мм	Номинальное давление, PN, МПа
Коническая резьба, трубная резьба								
AA	1/2-14 NPT	17	17	17	12,7	25,4	30	25
AB	3/4-14 NPT	22,5	19	18	16	19		
AC	1-11,5 NPT	26,5	21,5		18		36	
AD	1 1/2-11,5 NPT						50	
AH	K 1/2"	17	17	17	12,7	25,4	30	
AJ	K 3/4"	22,5	19	18	16	19		
AK	K 1"	26,5	21,5		18		36	
AL	K 1 1/2"						50	
Метрическая резьба, трубная резьба								
DA	M20x1,5	17	17	12,7	12,7	-	30	25
DB	M24x1,5	19	19					
DC	M27x2						32 или 36	
Метрическая резьба, трубная резьба								
DD	M33x2	26,5	21,5	18	18	-	41	25
DE	G 1/2	17	17	12,7	12,7		27	
DF	G 3/4	19	19				32	
DG	G 1	26,5	21,5	18	18		41	



Прямой тип монтажной части

Конический тип монтажной части

Ступенчатый тип монтажной части

Рисунок Б.3 – Размеры гильз защитных с кодом способа монтажа Р, остальные размеры указаны в таблице Б.2

Таблица Б.2 – Размеры и номинальное давление гильз с кодом способа монтажа P

Код присоединения к процессу D	Номинальное давление, PN, МПа	Типоразмер фланца	Размеры погружной части, мм (дюйм)				Стандарт на размеры фланца*
			A2	A3	B1	B2	
AA	см. таблицу Б.2а	1" Class 150	22,5	19	19	16	ASME B16.5
AB		1 1/2" Class 150	26,5	21,5	21,5	18	
AC		2" Class 150					
AD		3" Class 150					
AE		4" Class 150					
AF		6" Class 150					
AG		3/4" Class 300	17	17	17	12,5	
AH		1" Class 300	22,5	19	19	16	
AJ		1 1/2" Class 300	26,5	21,5	21,5	18	
AK		2" Class 300					
AL		1" Class 400/600	22,5	19	19	16	
AM		1 1/2" Class 400/600	26,5	21,5	21,5	18	
AN		2" Class 400/600					
AV		3" Class 300	26,5	21,5	21,5	18	
AW		3" Class 400/600					
FA	0,6	DN 20 / PN 2,5/6	17	17	17	12,7	EN 1092-1
FE	4	DN 20 / PN 10/16/25/40					
FG	10	DN 20 / PN 63/100					
GA	0,6	DN 25 / PN 2,5/6	19	19	19	12,7	
GE	4	DN 25 / PN 10/16/25/40					
GG	10	DN 25 / PN 63/100					
JA	0,6	DN 40 / PN 2,5/6	26,5	21,5	21,5	18	
JE	4	DN 40 / PN 10/16/25/40					
JG	10	DN 40 / PN 63/100					
KA	0,6	DN 50 / PN 2,5/6	26,5	21,5	21,5	18	
KC	1,6	DN 50 / PN 10/16					
KE	4	DN 50 / PN 25/40					
KF	6,3	DN 50 / PN 63					
KG	10	DN 50 / PN 100					
LA	0,6	DN 65 / PN 2,5/6	26,5	21,5	21,5	18	
LC	1,6	DN 65 / PN 10/16					
LE	4	DN 65 / PN 25/40					
LF	6,3	DN 65 / PN 63					
LG	10	DN 65 / PN 100					
MA	0,6	DN 80 / PN 2,5/6	26,5	21,5	21,5	18	
MC	1,6	DN 80 / PN 10/16					
ME	4	DN 80 / PN 25/40					
MF	6,3	DN 80 / PN 63					
MG	10	DN 80 / PN 100					

Продолжение таблицы Б.2

Код присоединения к процессу D	Номинальное давление, PN, МПа	Типоразмер фланца	Размеры погружной части, мм (дюйм)				Стандарт на размеры фланца*
			A2	A3	B1	B2	
NA	0,6	DN 100 / PN 2,5/6	26,5	21,5	21,5	18	
NC	1,6	DN 100 / PN 10/16					
NE	4	DN 100 / PN 25/40					
NF	6,3	DN 100 / PN 63					
NG	10	DN 100 / PN 100					
RA	0,25	DN 20 / PN 1/2,5	17	17	17	12,7	ГОСТ 33259
RB	0,6	DN 20 / PN 6					
RD	1,6	DN 20 / PN 10/16					
RE	4	DN 20 / PN 25/40					
RF	6,3	DN 20 / PN 63					
RG	16	DN 20 / PN 100/160					
SA	0,25	DN 25 / PN 2,5	19	19	19	12,7	
SB	0,6	DN 25 / PN 6					
SD	1,6	DN 25 / PN 10/16					
SE	4	DN 25 / PN 25/40					
SF	6,3	DN 25 / PN 63					
SG	10	DN 25 / PN 100					
TA	0,25	DN 40 / PN 2,5	26,5	21,5	21,5	18	
TB	0,6	DN 40 / PN 6					
TD	1,6	DN 40 / PN 10/16					
TE	4	DN 40 / PN 25/40					
TF	6,3	DN 40 / PN 63					
TG	10	DN 40 / PN 100					
VB	0,25	DN 50 / PN 2,5	26,5	21,5	21,5	18	ГОСТ 33259
VC	0,6	DN 50 / PN 6					
VD	1,6	DN 50 / PN 10/16					
VE	4	DN 50 / PN 25/40					
VF	6,3	DN 50 / PN 63					
VG	10	DN 50 / PN 100					
XA	0,25	DN 65 / PN 2,5	26,5	21,5	21,5	18	
XB	0,6	DN 65 / PN 6					
XC	1,6	DN 65 / PN 10/16					
XE	4	DN 65 / PN 25/40					
XF	6,3	DN 65 / PN 63					
XG	10	DN 65 / PN 100					

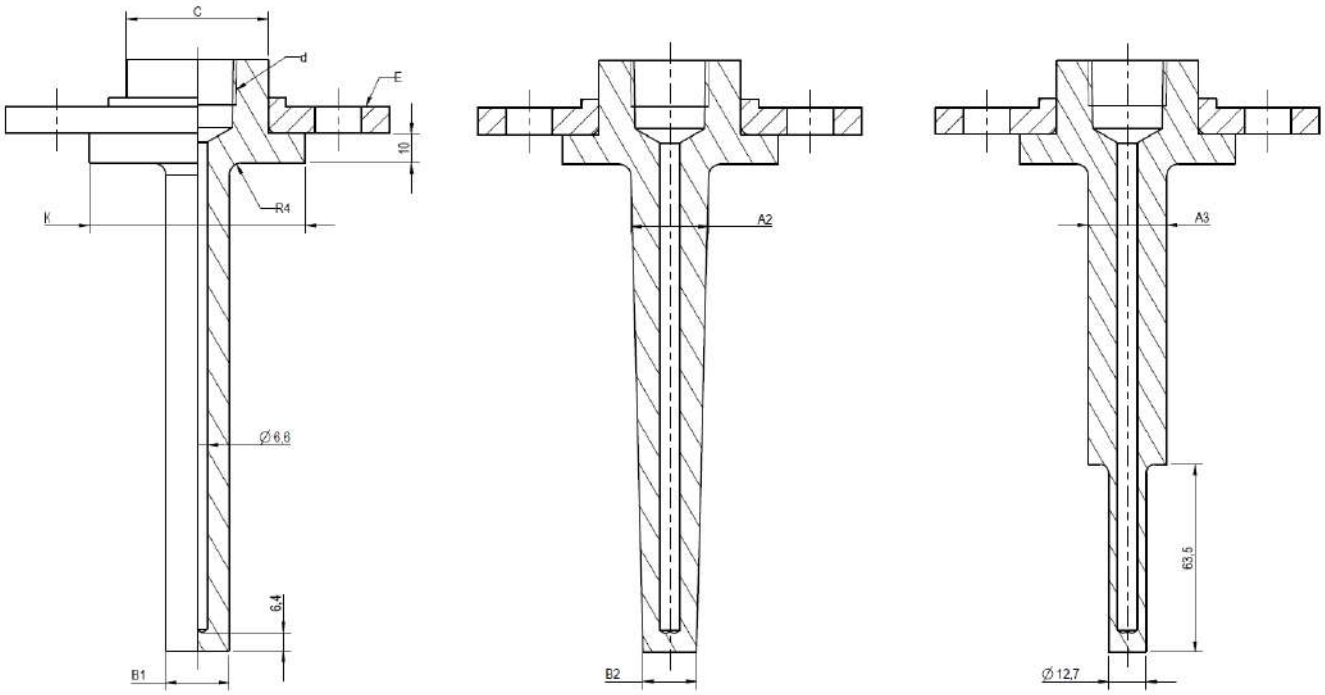
Продолжение таблицы Б.2

Код присоединения к процессу D	Номинальное давление, PN, МПа	Типоразмер фланца	Размеры погружной части, мм (дюйм)				Стандарт на размеры фланца*
			A2	A3	B1	B2	
YA	0,25	DN 80 PN 2,5	26,5	21,5	21,5	18	
YB	0,6	DN 80 PN 6					
YC	1	DN 80 PN 10					
YH	1,6	DN 80 PN 16					
YD	2,5	DN 80 PN 25					
YE	4	DN 80 PN 40					
YF	6,3	DN 80 / PN 63					
YG	10	DN 80 / PN 100					
ZA	0,25	DN 100 / PN 2,5	26,5	21,5	21,5	18	
ZB	0,6	DN 100 / PN 6					
ZC	1,6	DN 100 / PN 10/16					
ZD	2,5	DN 100 / PN 25					
ZE	4	DN 100 / PN 40					
ZF	6,3	DN 100 / PN 63					
ZG	10	DN 100 / PN 100					

*) Уплотнительная поверхность фланцев по умолчанию – «соединительный выступ»: для фланцев по ASME B16.5 – выступ со спиральными канавками на уплотнительной поверхности; по EN 1092-1 – тип B1; по ГОСТ 33259 – тип B.

Таблица Б.2а – Номинальное давление

Модель гильзы	Номинальное давление, PN, Мпа Код материала гильзы защитной по ASME B16.5			
Класс согласно ASME B16.5	AH, AQ	SC, SF, SG, SM, SN, SP, AP, AM, TA, TB	CS, TG, TH, TJ, TK	AG, AK, AC, AN, AR, AU
150	3	3	4	4
300	7	8	8	8
600	13	15	16	16
1500 (900)	16	16	16	16
2500	16	16	16	16



Прямой тип монтажной части

Конический тип монтажной части

Ступенчатый тип монтажной части

Рисунок Б.4 – Размеры гильз защитных с кодом способа монтажа V, остальные размеры указаны в таблице Б.3

Таблица Б.3 – Размеры, номинальное и испытательное давление гильз с кодом способа монтажа V

Код присоединения к процессу D	Номинальное давление, PN, МПа	Типоразмер фланца	C, мм	K, мм	A2, мм	A3, мм	B1, мм	B2, мм	Стандарт на размеры фланца
AA	см. таблицу Б.2а	1" Class 150	33,4	50,8	22,5	19	19	16	ASME B16.5
AB		1 1/2" Class 150	48,3	73	26,5	21,5	21,5	18	
AC		2" Class 150	60,3	92,1					
AH		1" Class 300	33,4	50,8	22,5	19	19	16	
AJ		1 1/2" Class 300	48,3	73	26,5	21,5	21,5	18	
AK		2" Class 300	60,3	92,1					
AL		1" Class 400/600	33,4	50,8	22,5	19	19	16	
AM		1 1/2" Class 400/600	48,3	73	26,5	21,5	21,5	18	
AN		2" Class 400/600	60,3	92,1					
AP		1" Class 900/1500	33,4	50,8	22,5	19	19	16	
AQ		1 1/2" Class 900/1500	48,3	73	26,5	21,5	21,5	18	
AR		2" Class 900/1500	60,3	92,1					
AS		1" Class 2500	33,4	50,8	22,5	19	19	16	
AT		1 1/2" Class 2500	48,3	73	26,5	21,5	21,5	18	
AU		2" Class 2500	60,3	92,1					
RA	0,25	DN 20 / PN 1/2,5	26,7	50	17	17	17	12,7	ГОСТ 33259
RB	0,6	DN 20 / PN 6							
RD	1,6	DN 20 / PN 10/16		58					
RE	4	DN 20 / PN 25/40							
RF	6,3	DN 20 / PN 63							
RG	16	DN 20 / PN 100/160							
SA	0,25	DN 25 / PN 2,5	33,4	60	22,5	19	19	16	ГОСТ 33259
SB	0,6	DN 25 / PN 6							
SD	1,6	DN 25 / PN 10/16		68					
SE	4	DN 25 / PN 25/40							
SF	6,3	DN 25 / PN 63							
SG	10	DN 25 / PN 100							
TA	0,25	DN 40 / PN 2,5	48,3	80	26,5	21,5	21,5	18	
TB	0,6	DN 40 / PN 6							
TD	1,6	DN 40 / PN 10/16		88					
TE	4	DN 40 / PN 25/40							
TF	6,3	DN 40 / PN 63							
TG	10	DN 40 / PN 100							
VB	0,25	DN 50 / PN 2,5	60,3	90	26,5	21,5	21,5	18	
VC	0,6	DN 50 / PN 6							
VD	1,6	DN 50 / PN 10/16		102					
VE	4	DN 50 / PN 25/40							
VF	6,3	DN 50 / PN 63							
VG	10	DN 50 / PN 100							

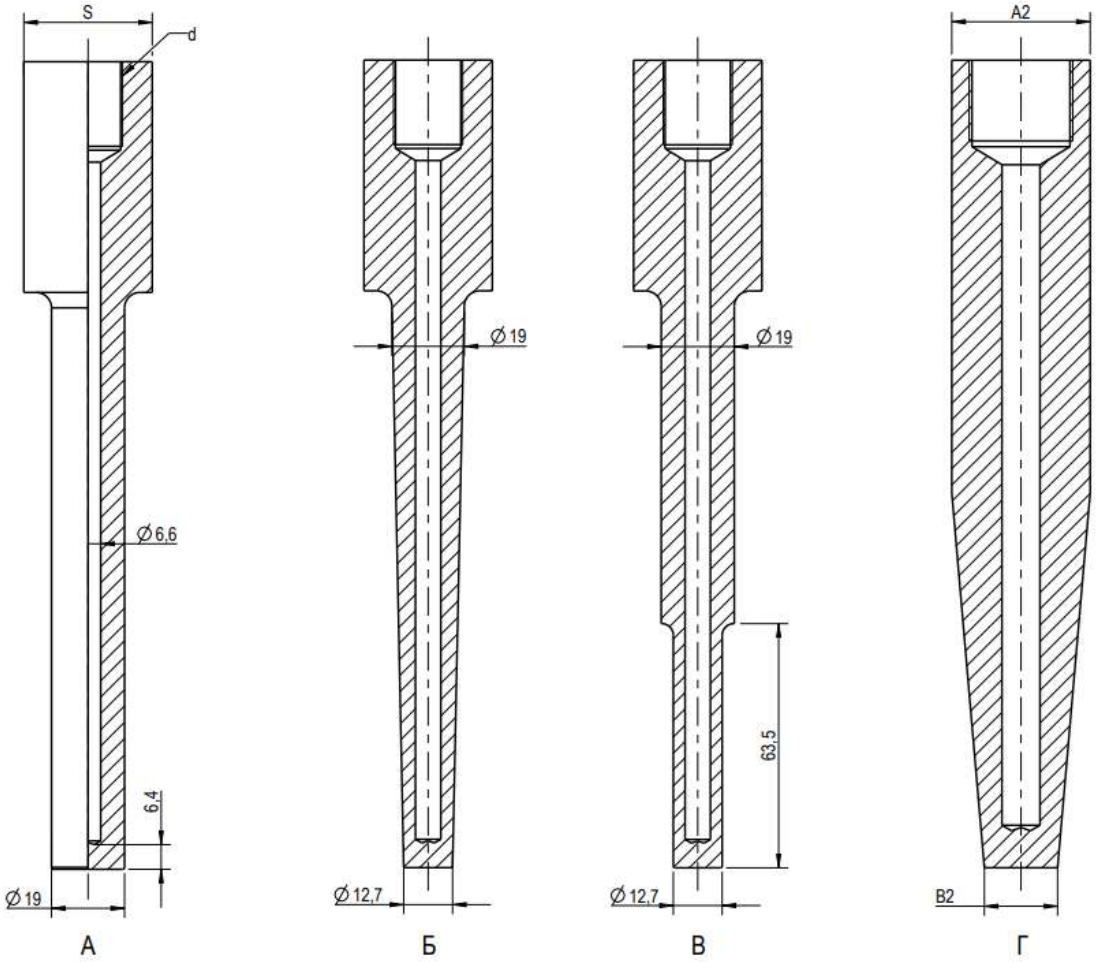


Рисунок Б.5 – Размеры гильз защитных с кодом способа монтажа W (А, Б, В) и D (Г), остальные размеры указаны в таблице Б.4

Таблица Б.4 – Размеры и номинальное давление гильз с кодом способа монтажа W или D

Код присоединения к процессу D	Присоединение к процессу D	Сочетаемость		S, мм	A2, мм	B2, мм	Номинальное давление, PN, МПа
		Код W	Код D				
AA	Труба 3/4"	+	+	26,67	26,67	19	25
AB	Труба 1"	+	+	33,40	33,40	21,50	
AC	Труба 1 1/4"	+	+	42,16	42,16	26,50	
AD	Труба 1 1/2"	+	+	48,26	48,26	31,75	
AE	Специальный	-	+	-	-	-	
DA	18 h11	-	+	-	18 h11	9	
DB	24 h11	-	+	-	24 h11	12,5	
DC	26 h11	-	+	-	26 h11	12,5	
DD	26 h11	-	+	-	26 h11	15	
DE	32 h11	-	+	-	32 h11	17	
DH	Специальный	-	+	-	-	-	
Примечание – Для гильз с кодами присоединения к процессу AE и DH (специальный) размеры A2 и B2 задаются модификаторами AXXX и BXXX.							

Таблица Б.5 – Резьба КИП d

Код	d
A	1/2”-14 NPT
C	3/4”-14 NPT
D	M18x1,5
E	M20x1,5
F	M24x1,5
G	G 1/2
H	G 3/4
J	M27x2
K	M14x1,5
L	К 1/2"
M	К 3/4"

Таблица Б.6 – Дополнительные опции

Код	Описание	Код T	Код P	Код V	Код W	Код D
MF	Исполнение резьбы КИП под подвижный штуцер	+[2)]	+[2)]	+[2)]	+[2)]	+[2)]
Код	Расширенная гарантия					
WR3	3 года	+	+	+	+	+
WR5	5 лет	+	+	+	+	+
R06	Заглушка и цепочка из нержавеющей стали (Рисунок Б.8, Б.9)	+	+	+	+	+
R23	Заглушка из латуни, цепочка из нержавеющей стали (Рисунок Б.8, Б.9)	+	+	+	+	+
R11	Вентиляционное отверстие	+	+	+	+	+
R14	Шероховатость Ra 0,8 мкм	+	+	+	+	+
R62	Шероховатость конца монтажной части Ra 6,3 ... Ra 10 мкм	+	+	+	+	+
R60	Сферический кончик монтажной части гильзы	+	+	+	+	+
R61	Ступенчатое резьбовое отверстие для монтажа	+	+	+	+	+
Q16	Сертификат шероховатости	+	+	+	+	+
Q66[6)]	Протокол аттестации сварки (WPQR)		+			
Q67[6)]	Аттестационное удостоверение сварщика (WPQ)		+			
Q68[6)]	Технические требования к процедуре сварки (WPS)		+			
Q8	Сертификат на материал	+	+	+	+	+
Q76	Контроль химического состава материала (PMI тестирование)	+	+	+	+	+
Q73	Капиллярный контроль	+	+	+	+	+
Q85	Испытание внутренним давлением 10 минут	+	+	+	+	+
Q86	Испытание внутренним давлением 20 минут	+	+	+	+	+
R21	Расчет защитной гильзы на соответствие параметрам потока	+	+	+	+	+
R09	Фланец: уплотнительная поверхность - концентрические канавки		+[3)]	+		
R10	Фланец: уплотнительная поверхность - тип A (плоскость)		+	+		
R15	Фланец: уплотнительная поверхность - тип B2 (гладкий выступ)		+[4)]			
R16	Фланец: уплотнительная поверхность - тип J (под прокладку овального или восьмиугольного сечения)		+[3)]			
R18	Фланец: уплотнительная поверхность - тип D (паз)		+[5)]			
R19	Фланец: уплотнительная поверхность - тип C (шип)		+[5)]			
R24	Фланец: уплотнительная поверхность - тип E (выступ)		+[5)]			
R25	Фланец: уплотнительная поверхность - тип F (впадина)		+[5)]			

Продолжение таблицы Б.6

AXXX	Диаметр у основания стержня гильзы. Выбирается в диапазоне 10...80 мм с шагом 0,5 мм. В строке заказа указывается выбранная длина, умноженная на 10 (пример: 12,5 мм обозначаются A125)	+	+	+	+	+
BXXX	Диаметр кончика гильзы. Выбирается в диапазоне 10...46 мм с шагом 0,5 мм. В строке заказа указывается выбранная длина, умноженная на 10 (пример: 12,5 мм обозначаются B125)	+	+	+	+	+
Код	Диаметр отверстия гильзы					
D01[6)]	7 мм	+	+	+	+	
D02	6,6 мм	+	+	+	+	
D03	3,5 мм	+	+	+	+	
D04[6)]	9,8 мм	+	+	+	+	
D05[6)]	9 мм	+	+	+	+	
D06	11 мм	+[1)]	+[1)]	+[1)]	+[1)]	
D07[6)]	6,5 мм	+	+	+	+	
D08[6)]	8 мм	+	+	+	+	
D09	8,5 мм	+	+	+	+	
D10[6)]	10 мм	+[1)]	+[1)]	+[1)]	+[1)]	
D11[6)]	10,5 мм	+[1)]	+[1)]	+[1)]	+[1)]	
D12[6)]	13 мм	+[1)]	+[1)]	+[1)]	+[1)]	
D13[6)]	14 мм	+[1)]	+[1)]	+[1)]	+[1)]	
Код	Радиус скругления между стержнем и фланцем					
E01	1 мм		+			
E02	2 мм		+			
E03	3 мм		+			
E04	4 мм		+			
E05	5 мм		+			
E06	6 мм		+			
Код	Толщина донышка					
T01	5 мм	+	+	+	+	+
T02	6 мм	+	+	+	+	+
T04	3 мм	+	+	+	+	+
T05	3,5 мм	+	+	+	+	+
T06	4 мм	+	+	+	+	+
T07	7 мм	+	+	+	+	+
T08	8 мм	+	+	+	+	+
T09	9 мм	+	+	+	+	+
T10	10 мм	+	+	+	+	+
T11	11 мм	+	+	+	+	+
Код	Высота буртика фланцевой гильзы со свободным фланцем					
F01	15 мм			+		
F02	20 мм			+		

Продолжение таблицы Б.6

Код	Материал свободного фланца					
C01	Без фланца			+		
C02	Фланец из стали 12Х18Н10Т			+		
C03	Фланец и гильза из одного материала			+		
Код	Исполнение для глобальных поставок					
GL	Исполнение для глобальных поставок	+	+	+	+	+

[1] Только для исполнения резьбы КИП d M20x1,5-8g.

[2] Не совместимо с кодами присоединения к процессу D от FA (DN 20/ PN 2.5/6) до NG (DN 100 / PN 100).

[3] Не совместимо с кодами присоединения к процессу D от AA (1" Class 150) до AW (3" Class 2500).

[4] Не совместимо с кодами присоединения к процессу D от AA (1" Class 150) до AZ (3" Class 400/600), FA (DN 20/ PN 2.5/6), GA (DN 25 / PN 2.5/6), JA (DN 40 / PN 2.5/6), KA (DN 50 / PN 2.5/6), LA (DN 65 / PN 2.5/6), MA (DN 80 / PN 2.5/6), NA (DN 100 / PN 2.5/6).

[5] Для исполнений гильз с кодом способа монтажа T, P, V, W возможно сочетание с кодом диаметра отверстия D06, D10, D11, D12, D13, если не указан код диаметра основания "Axxx".

[6] Требуется дополнительное согласование.

Исполнение резьбы КИП под подвижный штуцер

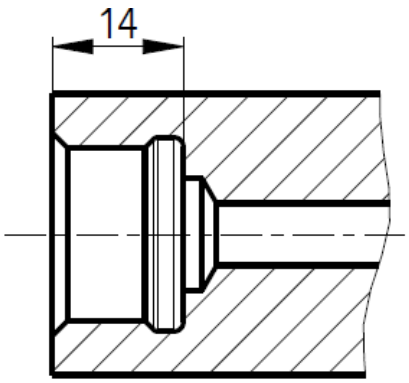


Рисунок Б.6 – Исполнение по опции MF

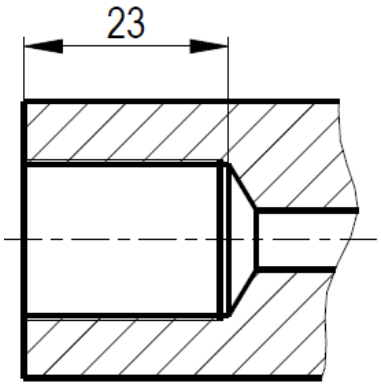


Рисунок Б.7 - Исполнение без опции MF

Исполнение с заглушкой и цепочкой

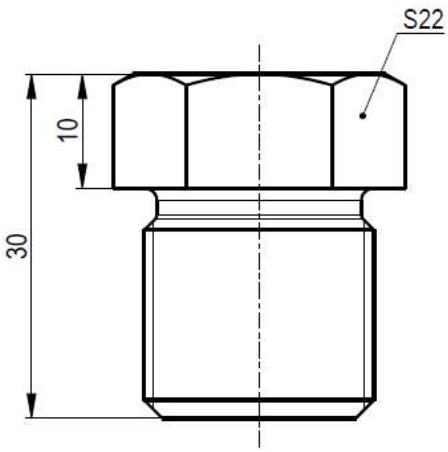


Рисунок Б.8 - Заглушка шестигранная

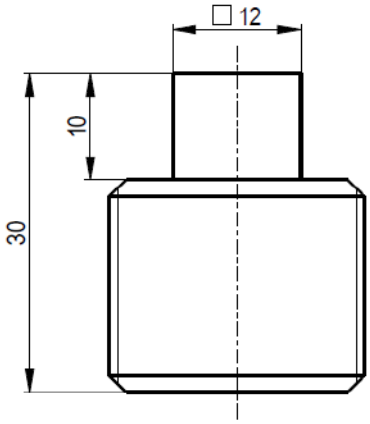


Рисунок Б.9 - Заглушка круглая

ЗАКАЗАТЬ